

PROGRAMAÇÃO

Local: UNISOCIESC - Sociedade Educacional de Santa Catarina
Rua Albano Schmidt, 3333 - Bairro Iririú, Joinville-SC - Campus Boa Vista

Cerimônia de Abertura

K-TIG A LOOK INTO THE FUTURE OF THE WELDING INDUSTRY/ BEFORE AND AFTER INSTALLING K-TIG
Mr. ADAM POOLE

APRESENTAÇÕES DE INOVAÇÕES E MELHORIAS DE PRODUTOS APRESENTADOS NA ALEMANHA (FEIRA DE ESSEN)

[Ao final da cerimônia de abertura, será oferecido um coquetel de confraternização](#)

Dia 06/11/2017 das 19:30 às 22:00 - Anfiteatro Bloco A da UNISOCIESC

Mini Curso

Soluções em Soldagem Robotizada
Sr. Alexander Fischer

Dia 08/11/2017 10:45h às 12:15h

Palestra

Estudos para redução de escória vítrea na soldagem com arame sólido pelo processo MAG

Dia 08/11/2017 13:30h às 14:30h

Palestra

Soldagem e corte robotizados – Soluções para maior produtividade
Sr. Rodrigo Sanches de Oliveira

Dia 08/11/2017 14:30h às 15:30h

Palestra

Apresentação da Lincoln Electric

Dia 08/11/2017 15:45h às 16:15h

Palestra

Nova tecnologia de IGBTs para aumento da eficiência em máquinas de solda a arco eletrônicas
Sr. Luciano Anderson Fricke

Dia 08/11/2017 15:45h às 16:15h

GRADE DE APRESENTAÇÕES

Dia 07/11				Dia 08/11				Dia 09/11			
SALAS	1	2	3	SALAS	1	2	3	SALAS	1	2	3
08:30 - 09:00	11	1	23	08:30 - 09:00	89	34	9	08:30 - 09:00	122	7	114
09:00 - 09:30	54	47	52	09:00 - 09:30	90	41	10	09:00 - 09:30	153	65	126
09:30 - 10:00	55	32	53	09:30 - 10:00	95	42	79	09:30 - 10:00	156	73	133
10:00 - 10:30	17	102	118	10:00 - 10:30	99	43	149	10:00 - 10:30	93	120	134
10:30 - 10:45	COFFEE BREAK			10:30 - 10:45	COFFEE BREAK			10:30 - 10:45	COFFEE BREAK		
10:45 - 11:15	19	2	56	10:45 - 11:15	mini curso	46	45	10:45 - 11:15	124	74	138
11:15 - 11:45	26	5	148	11:15 - 11:45		49	4	11:15 - 11:45	64	139	142
11:45 - 12:15	38	6	155	11:45 - 12:15		57	147	11:45 - 12:15	108	151	152
12:15 - 13:30	ALMOÇO			12:15 - 13:30	ALMOÇO			12:15 - 13:30	ALMOÇO		
13:30 - 14:00	101	132	12	13:30 - 14:00	BELGO			13:30 - 14:00	150	109	125
14:00 - 14:30	66	8	15	14:00 - 14:30	ESAB			14:00 - 14:30			
14:30 - 15:00	67	21	35	14:30 - 15:00				14:30 - 15:00			
15:00 - 15:30	75	24	40	15:00 - 15:30				15:00 - 15:30			
15:30 - 15:45	COFFEE BREAK			15:30 - 15:45	COFFEE BREAK			15:30 - 15:45			
15:45 - 16:15	85	25	62	15:45 - 16:15	FRICKE	144	143	15:45 - 16:15			
16:15 - 16:45	86	33	154	16:15 - 16:45	145	158		16:15 - 16:45			
16:45 - 17:15	87	36	157	16:45 - 17:15				16:45 - 17:15			

Classificação por assunto

- Processos de soldagem e corte;
- Desenvolvimento em materiais, consumíveis e equipamentos de soldagem;
- Sistemas de soldagem: mecanizados, automatizados e robotizados;
- Metalurgia da Soldagem;
- Projetos e Fabricação de estruturas, equipamentos e componentes soldados;
- Física da soldagem;
- Educação, Treinamento, Qualificação e Certificação de profissionais na soldagem;

TÍTULO DOS TRABALHOS	
1	Avaliação da Soldabilidade do Aço Sincron EN 10025-4 S355M Aplicado na Fabricação de Torres Eólicas com Processo de Soldagem de Alta Deposição
2	Avaliação da Tenacidade em Junta Soldada Dissimilar de Aço-Carbono Estrutural com Aço Baixa-Liga Temperado e Revenido após Tratamento Térmico de Alívio de Tensões
4	Efeito do Teor de O2 em Gases de Proteção à Base de Argônio Sobre o Comportamento da Emissão Catódica e as Consequências Sobre a Formação da Camada em Manufatura Aditiva por Soldagem a Arco – GMAW de Alumínio
5	Efecto de la Corriente Pulsada en el Proceso de Soldadura GTAW en un Acero Inoxidable Austenítico 316L
6	Avaliação da Evolução do Perfil de Tensões Residuais durante a soldagem do Aço API 5L X65.
7	AVALIAÇÃO DA MICROESTRUTURA DE JUNTAS SOLDADAS DO AÇO API 5L X80 UTILIZANDO PROCESSOS SMAW/FCAW E GMAW
8	Influência da Frequência de Vibração Mecânica sobre o Refino de Grãos em Metais de Solda de Juntas do Aço ASTM A516 Gr. 60 Utilizando o Processo GMAW
9	Análise da distribuição de calor em juntas soldadas pelo processo MAG para diferentes níveis de energia
10	Avaliação da eficiência térmica do arco do processo de soldagem MAG Polaridade Variável
11	Estimación del desempeño de direccionadores de alambre en el Proceso de Soldadura TIG Cold Wire
12	Adequação do Procedimento de Soldagem por Arco Submerso para o Revestimento com o Arame Inconel 625
15	Desenvolvimento de uma Tocha de Soldagem Inteligente
17	TIG Duplo Eletrodo – Distância entre os Eletrodos e Posição Relativa ao Sentido de Soldagem
19	Estudo Comparativo entre a Alimentação de Arame no Processo TIG Convencional e a Técnica do TOPTIG
21	Microestrutura e Características Mecânicas da Zona Fundida de um Aço Naval Soldado ao Arco Submerso com Aporte Térmico Muito Elevado
23	Caso prático de testes e aplicação de metodologias eletrônicas para redução do consumo do gás proteção na soldagem Robotizada GMAW
24	Efeito da Corrente de Ar Durante o Processo de Soldagem FCAW-S sobre a Microestrutura e Dureza dos Cordões de Solda
25	Estudo Comparativo da Influência do Uso de Argônio Com 5% de Hidrogênio e Argônio com 2% de Oxigênio como Gás de Proteção sobre a Soldabilidade do par Inconel 625/Aço API X46
26	Análise de Variantes do Processo MIG/MAG Visando o Revestimento com Inconel 625 de Tubos em Aço API X46
32	Análise da morfologia da ferrita acicular no metal depositado por eletrodos revestidos E7018 modificados por pintura de alumínio e filmes de PVC
33	Soldadura FSSW de Juntas Disimiles de AA1050 y Acero DP1000
34	Influência do Teor de CO2 no Gás de Proteção sobre Depósitos com Arame AWS ER316LSi Usando o Processo MIG/MAG
35	Estudo preliminar sobre a influência dos parâmetros do processo de soldagem MAG robotizado aplicação em manufatura aditiva
36	Caracterização de Juntas Soldadas de Aço AISI 316L quanto às Propriedades Mecânicas e Tensões Residuais

38	Potencialidade de Customização Geométrica de Moldes e Matrizes via Manufatura Aditiva por Soldagem a Arco
40	Influência da Variação de Corrente e Tensão, Combinada com a Variação de Temperatura Pré Passe na Característica Geométrica do Cordão Depositado por Arco Submerso
41	Influência do Pré-Aquecimento e Gás de Proteção no Perfil e Diluição de Cordões de Solda de Inconel 625 Depositados pelo Processo MIG/MAG em um Substrato de Aço Carbono
42	Efecto del arco pulsado en depósitos con consumibles de aceros inoxidables dúplex avanzados
43	Influência dos Parâmetros de Soldagem MIG-P de Chapa Fina de Alumínio com Junta de Cantono Perfil do Cordão de Solda
45	Projeto de Equipamento para Soldagem Semiautomática de Tubos Cilíndricos pelo Processo MIG/MAG nas Posições 1g, 2f e 2fr
46	Estudio comparativo de la resistencia al desgaste abrasivo en recargues base Fe nanoestructurados.
47	Projeto e Fabricação de Microtribômetro Linear
49	Caracterização de Multicamadas de IN625 Depositadas por CMT
52	Tocha para Soldagem Subaquática com Arame Tubular do Tipo Auto Protegido
53	Influência do Metal de Adição na Soldagem de Passe de Raiz com Processo MIG-P CC+
54	Otimização de Processo MIG de Alta Penetração Utilizando Controle da Indutância
55	Efeitos da Alimentabilidade de Arame no Processo Curto-Circuito Controlado
56	Técnica Schlieren como Ferramenta de Análise da Proteção Gasosa nos Processos de Soldagem: Desenvolvimento de Infraestrutura
57	Microstructural Characterization and Corrosion Behavior of Dissimilar Steel Friction Stir Welding for Engine Cylinders
62	Estudo da Aquisição e Monitoramento de Processos de Soldagem com Uso de Tecnologia e Código Abertos
64	Estudo da Formação de Humping de Raiz na Soldagem Híbrida Laser-MIG/MAG para Diferentes Condições de Potência do Feixe e de Gás de Proteção
65	Avaliação da Refusão da Camada Boretada em Aço SAE 1020 por Processo TIG
66	Influência da Tensão para Diferentes Gases de Proteção no Formato do Cordão de Solda Produzido pelo Processo MIG/MAG
67	Estudo do Eletrodo Negativo na Soldagem MIG-MAG Polaridade Variável
73	Estudo do Desgaste Abrasivo a Dois e a Três Corpos de um Aço Estrutural: Comparação do Comportamento do Metal de Solda com o Metal Base
74	Efeito da Microestrutura na Dureza e na Resistência ao Desgaste de um Aço de Alta Resistência Soldado pelo Processo MAG
75	Additive Manufacturing of H11 with Wire-Based Laser Metal Deposition
79	Análise dos Sinais Elétricos Coletados Durante a Soldagem de Arames Tubulares Celulósicos com Adição de Polímero
85	Avaliação da união de chapas finas de ligas com memória de forma NiTi pelo processo de soldagem micro PAW
86	Avaliação da união de chapas finas de ligas com memória de forma NiTi pelo processo de soldagem micro GTAW
87	Avaliação da união de chapas finas de ligas com memória de forma NiTi pelo processo de soldagem micro LBW
89	Deposição de Metais a Laser Visando a Manufatura Aditiva
90	Soldagem Autógena do Aço ASTM 4140 com Laser
93	Estudo comparativo das transformações microestruturais e termometalúrgicas de juntas soldadas do Aço AISI 316 e AISI 316L pelo processo TIG Autógeno
95	Metodologia da Superfície de Resposta para a Avaliação dos Parâmetros do Processo MAG Pulsado sobre a Penetração em Junta Sobreposta - 2F
99	Efeito do Uso de CaCO3 como Fluxo Ativo no Modo de Transferência Metálica de um Aço Inoxidável Austenítico Soldado pelo Processo A-MIG
101	Caracterização dos Efeitos da Polaridade Variável de um Processo GMAW-P
102	Caracterização de Juntas Soldadas por Eletrodo Revestido em Vergalhão de Aço Microligado
108	Estudo Comparativo de Produtividade para Processos de Soldagem em Materiais de Alta Resistência e Baixa Liga para Equipamentos Pressurizados
109	Avaliação comparativa das transformações microestruturais e metalúrgicas de juntas soldadas do Aço AISI 316L pelo processo MIG e TIG autógeno
114	Soldagem de Arco Submerso com Adição de Arame Frio em Aço Inoxidável Duplex UNS S32304
118	Análise de corrosão em Juntas soldadas pelo processo SMAW no Aço API 5L X70 em meio salino
120	Desenvolvimento de Procedimento de Soldagem para Juntas com Escoamento de Calor Tridimensional Utilizando o Processo GMAW sem Pré-Aquecimento
122	Aplicação do Processo FSW – Friction Stir Welding – Em Soldagem de Chapa Fina de Alumínio 5052 H32
124	Avaliação da Influência da Taxa de Fusão e do Comprimento do Arco na Emissão de Fumos no Processo MIG/MAG com Transferência Goticular
125	Estudo da Influência do Gás de Proteção na Soldagem do Aço Manganês Austenítico com o Processo de Arame Tubular
126	Influência da Energia de Soldagem Sobre a Fração Volumétrica de Ferrita dos Aços Inoxidáveis Austeníticos UNS S31683 e S34780
132	Análise da Energia de Coesão do Consumível ERCOCr-C Utilizado em Revestimento Duro
133	Influência do Regime Transiente sobre a Dureza e Microestrutura nos Aços ASTM-A36 e SAE-1045 soldados pelo Processo MAG
134	Influência do Envelhecimento Natural na Microdureza da ZAC obtida com o Processo de Soldagem MIG e Metal de Adição ER4043 na Liga de Alumínio 6351-T6
138	Efecto del Ciclo Térmico de Soldadura sobre la ZACGF de un Acero P91 Modificado por Tratamiento Térmico
139	Soldabilidad de los Aceros AISI-SAE 4140 – Efecto de Tratamiento Térmico Post Soldadura
142	Localized Mechanical Properties Modification by Laser Re-melting of Ti-35Nb-4Sn for Biomedical Applications
143	Revestimento Interno de Tubo de Aço Carbono com Superliga de Níquel 625 Empregando Processo de Soldagem PPTAW
144	A influência do tratamento térmico pós soldagem para alívio de tensões na soldagem com material de adição ER410NiMo
145	Soldagem do Aço G17CrMoV5-10 Para Recuperação de Defeitos de Fabricação em Carcaças de Turbina a Vapor Pelo Processo FCAW
147	Influência do Tratamento Térmico de Recuperação por Revenimento na Qualificação de um Procedimento de Soldagem no aço Wb-36 Fragilizado
148	Estudo sobre o Desgaste de Ferramentas no Processo de Friction Stir Welding
149	Determinação de Corrente de Transição em GMAW - MIG/MAG
150	Estudo da influência dos parâmetros na profundidade da indentação no processo de soldagem a ponto por resistência
151	Friction Stir Welding of AA2024/Ti6Al4V Butt Joints
152	Additive Manufacturing with Inconel 625 Using Wire and Powder as Feedstock
153	Aplicação do Processo TIG Brazing em Juntas Sobrepostas de Aço Dual-Phase com e sem Galvanização
154	Proposição de Sistema Dedicado para Variação de Parâmetros durante Soldagem Circunferencial (SVP)
155	Técnica de Geração de Imagem Planificada Aplicada em Cordão de Solda com Aspecto Circunferencial
156	Considerações Fundamentais para o Correto Uso da Manufatura Aditiva por Processos de Soldagem a Arco
157	Sistemas de Monitoramento para Soldagem à Arco Elétrico: Rumo à Indústria 4.0
158	Otimização do Processo de Soldagem Tandem Robotizada: Variação dos Modos de Transferência e Controle de Qualidade da Junta